

Техническое задание от 19.10.2022 г.

на выполнение следующих работ:

- демонтаж/монтаж тепловой изоляции реакторов №116, №126, №241 в рамках реконструкции. Ремонт тепловой изоляции оборудования, системы газотранспорта, трубопроводов отходящего газа в цехах №1, №2, №3 в 2023 году в рамках капитального и текущего ремонта.

1. Контактное лицо по всем организационным вопросам:

Руководитель группы по тендерной работе Лаврова Наталья Ивановна

Тел: (3812) 91-05-89,

E-mail: n.lavrova@omskcarbon.com

Контактное лицо по техническим вопросам:

Главный механик Крашенинников Сергей Александрович

Тел: (3812) 91-03-91,

E-mail: s.krashennnikov@omskcarbon.com

Ведущий инженер Калашников Артем Анатольевич

Тел: (3812) 91-02-59,

E-mail: artem.kalashnikov@omskcarbon.com

2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:

А. Требования к месту выполнения работ: работы по ремонту и монтажу тепловой изоляции оборудования производятся на территории Омской производственной площадки ООО «Омсктехуглерод», расположенной по адресу: г. Омск ул. Барабинская, 20, на технологических потоках в цехах №1, №2, №3 в период и после завершения монтажа и капитального ремонта оборудования технологического потока на действующем оборудовании.

Б. Требования к срокам выполнения работ: Дата начала и окончания ремонтных работ согласно годовому графику планово-предупредительных ремонтов на 2023 год ориентировочна, так как возможна корректировка сроков проведения реконструкций и капитальных ремонтов по производственной необходимости:

реактор №116 – монтаж изоляции 01 февраля – 28 февраля 2023 года;

цех №3 поток №2 – 15 марта – 01 мая 2023 года;

реактор №126 – демонтаж изоляции 26 июня – 03 июля 2023 года, монтаж изоляции 02 октября – 31 октября 2023 года.

цех №3 поток №4 – 01 мая – 15 июня 2023 года;

текущий ремонт трубопроводов отходящего газа – 03 июля – 07 августа 2023 года.

цех №1 установка 40/2 – 01 июля – 01 сентября 2023 года;

цех №2 поток №2 – 01 сентября – 15 октября 2023 года;

реактор №241 - демонтаж изоляции 23 октября – 01 ноября 2023 года, монтаж изоляции 01 февраля – 29 февраля 2024 года.

цех №2 поток №4 – 15 октября – 01 декабря 2023 года;

Завершение работ по ремонту и монтажу теплоизоляционного покрытия оборудования возможно после пуска технологического потока на режим производства технического углерода на работающем оборудовании. В виду сжатых сроков проведения ремонтов и последовательным циклом их производства необходимо наличие достаточного количества работников-изолирующих (возможно в резерве), имеющих навык, достаточный опыт и квалификацию ведения работ по теплоизоляции в рамках действующего производства и в стесненных условиях ведения ремонтных работ. Подрядчик производит собственными силами затаривание в мешки отходов тепловой изоляции в предоставленную тару Заказчика вручную. Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется собственными силами и средствами, в том числе, и с использованием транспорта Подрядчика.

В. Краткое описание работы: Работы по реконструкции реакторов, текущему и капитальному ремонту тепловой изоляции рукавных фильтров ФР-10000, ФР-3730, ФР-650, ФРД-750, ФРА-450, циклона СКЦН-3600, циклонов СКЦН-34 Ø1400, газотранспорта и трубопроводов различного назначения и диаметров технологических потоков цехов №1, №2, №3 выполняются по месту расположения оборудования на разных отметках (отм.0.00, 07.00, 08.00, 12.00, 15.00) с

использованием наружных инвентарных лесов Подрядчика, предохранительных поясов и средств индивидуальной защиты, инструмента (оборудования) и приспособлений Подрядчика. Работы выполняются в основных цехах производства технического углерода с сохранением вредности.

Г. Гарантии: Гарантийный срок на выполненные работы устанавливается и составляет не менее одного года с момента запуска объекта в эксплуатацию и трех лет с момента монтажа.

Д. Документация: по результатам монтажа изоляционных материалов на трубопроводы и оборудование подготовка подрядными организациями исполнительных чертежей выполненных работ на объектах, согласно требований формы «Ф-1» «ГОСТ 32569-2013. Межгосударственный стандарт. Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах», с указанием линейных размеров объектов, локализацией мест выполнения работ, фактической толщины изоляционного слоя, достигнутой степени уплотнения изоляционных материалов на поверхности и результатов контроля объема и качества со стороны заказчика

3. Требования к составу конкурсного предложения участника

Персонал, выполняющий монтаж и ремонт теплоизоляционного покрытия указанного выше технологического оборудования, трубопроводов и газотранспорта, как в период капремонта технологического потока, так и после его пуска на производство техуглерода, должен иметь навык и соответствующую квалификацию, подтвержденную аттестационными документами, группу допуска по технике безопасности и промбезопасности, иметь успешный опыт выполнения аналогичных теплоизоляционных работ, иметь необходимый инструмент, приспособления и оборудование (для изготовления фасонных изделий) для выполнения указанных в дефектных ведомостях объемов ремонтных и монтажных работ. График производства теплоизоляционных работ по конкретному объекту составляется Заказчиком и согласуется Подрядчиком за 5-7 рабочих дней до начала работ. Подрядчик выполняет работы теплоизоляционными материалами, в том числе и вспомогательными материалами (саморезы и проволока), предоставленными Заказчиком, использует внутриплощадочный транспорт Заказчика.

Участник должен представить следующие заверенные им документы:

- свидетельство о допуске к работам (СРО);
 - работы по тепловой изоляции оборудования, трубопроводов под давлением на опасном и особо опасном объекте, каким является основной цех лицензия на осуществление деятельности:
 - не требуются
- прочие разрешительные документы:
- не требуются

Участник тендера должен представить достоверную информацию по следующей категории основной рабочей специальности: **изолировщик** и предоставить документы, подтверждающие его квалификацию, опыт выполнения аналогичных теплоизоляционных работ и стаж работы по специальности.

Подрядчик принимает на себя обязательства произвести затаривание в мешки, предоставляемые Заказчиком (либо в собственную тару), отходов тепловой изоляции (маты прошивные, плиты минероловатные) в объеме, образованном от демонтажа теплоизоляционного слоя. Объем отходов тепловой изоляции в одном мешке не более 50 л (согласно требованиям ЗАО, «Полигон»).

Главный механик

Технический директор



С.А. Крашенинников



А.М. Дмитриев